

ADINGSTATIK 2

Samoulivajući dvokomponentni elektrostatički provodljivi epoksidni sistem sa vrednošću otpora $<10^6\Omega$

Odgovara na EN 13813 SR B2.0 – AR0.5 – IR4

OBLAST PRIMENE

Električno provodni i samorazlivajući epoksidni sistem namenjen prostorijama u kojima se stvara statički elektricitet, sa ciljem uzemljenja. Koristi se u proizvodnim halama elektronske opreme, računarskim centrima, laboratorijama, operacionim salama, elektronskim laboratorijama, proizvodnim pogonima i skladištima boja, lakova i rastvarača, proizvodnim pogonima i skladištima eksplozivnih i lako zapaljivih materijala itd.

OSOBINE

- Električno provodljiv,
- Odlično athezija na podlogu,
- Vodootporan,
- Vodonepropusljiv,
- Jednostavan za primenu,
- Hemijski otporan,
- Bakteriološki otporan,
- Netoksičan u vezanom stanju,
- Lako se održava

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBINA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	Obojena viskozna smesa
Odnos mešanja	-	A:B =3,2:1,0
Gustina	EN ISO 2811-1	A+B= 1,25-1,31g/cm ³ A= 1,1-1,2g/cm ³ B= 0,97-1,03g/cm ³
Athezija za podlogu	EN 1542	$\geq 2\text{MPa}$
Kapilarna apsorpcija i vodopropusnost	EN 1062-3	$w<0,1\text{kg/m}^2\text{h}^{1/2}$
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	klasa III $\geq 20\text{Nm}$
Abrzivna otpornost (BCA)	EN 13892-4	klasa AR 0,5 ($<50\mu\text{m}$)
Jačina veza (bond strenght)	EN 13892-8	klasa B,2 ($>2\text{N/mm}^2$)
UV stabilnost		nestabilan
Otvoreno vreme ugradnje (pot life) na temperaturi od 20°C (A+B)	EN ISO 9514	40-60 min
Temperatura podloge i vazduha pri ugrađivanju	-	10-30°C
Mehanička upotreba za lako opterećenje na temperaturi od 20°C	-	nakon 3 dana
Mehanička upotreba za teško opterećenje na temperaturi od 20°C	-	nakon 7 dana
Hemijska upotreba (uključujući i kontakt sa vodom), na 20°C		nakon 14 dana
Temperaturna stabilnost u eksploataciji	-	od -20°C do 60°C
Električna provodljivost	IEC 61340-4-1	$\text{Re}<1*10^6\Omega$

Strana 1 od 3

METODOLOGIJA UGRADNJE:

PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, odmašćena, bez prašine i mora biti vodootporna, zbog otpornosti epoksidnih sistema na negativni hidrostatski pritisak. Vlažnost podloge treba da bude manja od 7%, a temperatura tokom ugradnje 10-30°C. Relativna vlažnost vazduha tokom ugradnje treba da bude manja od 70%, kako bi se izbegla kondenzacija na površini obrade. Ako se ovo ograničenje ne poštuje, može doći do neujednačene promene boje premaza, matiranja ili pojave mrlja, ali će fizička i hemijska svojstva materijala ostati nepromenjena.

Nova betonska podloga

Beton treba da bude star najmanje 28 dana, da ima minimalnu čvrstoću na pritisak od 25 MPa i da sadrži ne više od 7% vlage. Ako na podlozi postoje ostaci cementnog mleka, gipsa, boje i ulja, treba ih ukloniti. Na kraju, podlogu treba isprati industrijskim usisivačem.

Stara betonska podloga

Zdrava i čista podloga su glavni preduslovi za postizanje odlične adhezije. Kao i kod nove betonske podloge, cementno mleko se uklanja mehanički. Masnoću i prljavštinu koja je prodrila u podlogu treba ukloniti deterdžentima ili posebnim preparatima za tu namenu. Sva oštećenja na podlozi treba popraviti odgovarajućim materijalima.

Stara epoksidna podloga

Obrada je površinskim hrapavljenjem površine brusnim papirom i otprašivanjem podloge.

UGRAĐENJE

Adingstatik 2 se preporučuje za nanošenje na podloge premazane sa Adingpoks 1P ili Adingpoks 1PV. Nakon vezivanja prajmera, po krajevima polja i poprečno po dužini u više pravaca se postavljaju (lepe) bakarne trake u vidu rama, a krajevi bakarnih traka se spajaju sa zemljom.

Nakon postavljanja bakarnih traka nanosi se crni provodljivi prajmer Adingstatik SP.

Pre ugradnje, preporučljivo je mešati komponente odvojeno. Zatim se B komponenta dodaje u posudu sa A komponentom, u odnosu A:B = 3,2:1, i meša 3-4 min, sporim električnim mikserom (300-500 o/min) do potpune homogenizacije. Količina materijala koji se meša treba da bude u skladu sa vremenom obrade.

Nanošenje se vrši ručno nazubljenom gletericom. Naneti materijal se po potrebi obrađuje bodljikavim valjkom (zbog prirode materijala preporučuje se valjak sa metalnim vrhovima igle) kako bi se oslobodio zarobljeni vazduh u materijalu. Tokom nanošenja, temperatura podloge treba da bude između 10°C i 30°C, temperatura okoline između 10°C i 30°C i vlažnost vazduha manja od 70%.

POTROŠNJA

Adingpoks 1P / Adingpoks 1PV: 0.15 – 0.25 kg/m²

Adingstatik SP: 0.10 – 0.12 kg/m²

Adingstatik 2 (A+B komponenta): 1.80 - 2.00 kg/m²

PAKOVANJE

U setovima (A + B komponenta) 16,8 kg

Komponenta A 12,8 kg i

Komponenta B 4,0 kg

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti Rastvaraš P odmah nakon upotrebe.

SKLADIŠTENJE

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od +10°C do 30°C, zaštititi od direktnoj sunčeve svetlosti i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

STANDARDNE BOJE

Adingstatik 2 Sivi,

Adingstatik 2 Zeleni,

Adingstatik 2 Plavi.

OZNAKA ZA CERTIFIKOVANI PROIZVOD

	
ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul 1409) br.11 1060 Skopje, North Macedonia 22 GDFIXXX/3 EN 13813:2002 SR B2.0-AR0.5-IR4 ADINGSTATIK 2 Self-leveling electrically conductive epoxy system with < 10 ⁶ Ω resistance	
Reaction to fire	No performance determined
Dangerous substances	SR
Capillary absorption and permeability to water	No performance determined
Water vapour permeability	No performance determined
Adhesion strength	B2.0
Impact resistance	IR4
Abrasion resistance according to BCA	AR0.5
Sound isolation	No performance determined
Sound absorption	No performance determined
Thermal resistance	No performance determined
Chemical resistance	No performance determined

Opasnost po zdravlje: Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa vodom, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i Potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Zapaljivost: Proizvod je nezapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani ostaci proizvoda Adingstatik 2 čiste se sa Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA